

INSTRUKCJA DLA SERWISANTA MONTAŻ PIASKAREK ABRAZYJNYCH DANVILLE ZEST DENTAL SOLUTIONS

IMPORTER:

ANDERSZ ul. Golisza 27; 71-682 Szczecin; tel. 502 652 932; 91 42 19 997; biuro@andersz.com; www.andersz.com

Piaskarki abrazyjne PrepStart H2O i mikropiaskarki Microetcher podłącza się wyłącznie do powietrza!

Instalacja mikropiaskarka abrazyjna MICROETCHER IIa

Microetcher wymaga sprężonego powietrza. Optymalne ciśnienie to 2,5 - 4,5 bar (zalecamy aby ciśnienie nie było większe, pozwoli to przeciwdziałać przyspieszonemu zużyciu wewnętrznych przewodów piaskarki, jednak producent dopuszcza ciśnienie do 100 PSI czyli ok. 6,6 bar). Przy ciśnieniu niższym niż 2,5 bar znacznie zmniejsza się skuteczność piaskowania. Bardzo suche powietrze nie jest wymagane, ale duża ilość wilgoci w powietrzu zasilającym może zatykać Microetcher. Zaleca się zatem stosowanie odpowiedniego osuszacza. Nie powinno się używać taśm teflonowych do uszczelniania złączy w przewodach.



Pokazany na zdjęciu obok zestaw szybkozłącza do unitu wraz z trójnikiem

Quick Disconnect Kit Danville nr. kat 44000

**Gniazdo montuje się w unicie,
złącze męskie – na króciec nasuwa się szary przewód piaskarki.**

Białe mufki służą do dodatkowego zabezpieczenia przewodów przed zsunieniem się



Sposób montażu zestawu żeńskiego szybkozłącza z gniazdem (nr kat. 44000): Zlokalizować przewód powietrzny jak najbliżej miejsca montażu gniazda. Wyłączyć kompresor. Przeciąć przewód powietrzny i zainstalować trójnik

Żeńskie złącze (gniazdo) zawiera automatyczny zawór odcinający, montuje się je w dowolnym miejscu unitu (może być potrzebne przewiercenie odpowiedniego otworu w obudowie unitu). Gniazdo z przewodem i trójnikiem jest przystosowane do przewodów 1/4 cala. Gniazdo jest odpowiednikiem amerykańskiego systemu DCI. Gniazdo należy podłączyć do przewodów sprężonego powietrza w unicie lub biegnących bezpośrednio z kompresora. Jest to preferowana metoda podłączenia ze względu na stosunkowo wysokie ciśnienie.

Warto zwrócić uwagę, aby gniazdo było zamontowane w ergonomiczny sposób. Najlepiej na wysokości pasa i w stabilny sposób, aby podłączenie piaskarki było bezpieczne i ergonomiczne. W większości unitów wyjście pneumatyczne jest wstępnie wyprowadzone i nie jest potrzebna większa ingerencja w system powietrzny unitu.

psi - (pounds per square inch - funt na cal kw.) – jedn. ciśnienia, 1psi = 0,069 bar
bar- jednostka ciśnienia -1 bar=0,987 atmosfery [atm]

INSTALACJA PIASKARKA ABRAZYJNA PREPSTART H2O

Do pracy piaskarki abrazyjnej PrepStartH2O wymagane jest wyłącznie czyste, suche powietrze. **Gniazdko zalecamy podłączyć do jak najwyższego ciśnienia dostępnego w unicie (nawet do 9,5 bar).** Minimalne ciśnienie podawane przez producenta to 5,3 bar ale piaskarka będzie dobrze działać nawet na 3 bar.

Praca systemu fitracji i osuszania PrepStart H2O może być nieprawidłowa gdy dostarczane powietrze jest zbyt wilgotne.

Jeśli to konieczne, serwisant może zwykle dostosować zakres ciśnień roboczych kompresora do wyższego poziomu. Zwiększenie ciśnienia kompresora nie powinno wpływać na inne urządzenia, ponieważ każdy unit ma z reguły oddzielną regulację.

Inną alternatywą do zwiększenia ciśnienia jest urządzenie Power Plus - booster które podwoi ciśnienie do wartości psi (8,3 bara). Odpowiednia objętość przepływającego powietrza jest tak samo ważna, jak ciśnienie statyczne. Nieodpowiednia objętość przepływu doprowadzi do znacznego spadku wydajności systemu.

Gniazdo należy podłączyć do przewodów sprężonego powietrza w unicie lub biegnących bezpośrednio z kompresora. Jest to preferowana metoda podłączenia piaskarki PrepStart H2O ze względu na stosunkowo wysokie ciśnienie.

Warto zwrócić uwagę, aby gniazdo było zamontowane w ergonomiczny sposób, najlepiej na wysokości pasa, aby podłączenie piaskarki było bezpieczne i ergonomiczne.

Zwracamy uwagę, że ciśnienie w gniazdku do piaskarki abrazyjnej PrepStart H2O może mieć wysokość niestabilną (przed redukcją). W piaskarce abrazyjnej jest regulator i manometr, zatem łatwo można regulować ciśnienie strumienia abrazyjnego podawanego na końcówkę roboczą. Powietrze musi być suche (wyjście zamontować należy za osuszaczem)! Zawór bezpieczeństwa w piaskarce abrazyjnej PrepStart H2O jest ustawiony na ok. 10 bar, zatem ciśnienie nie może przekraczać 9,5 bar.

Sposób montażu zestawu żeńskiego szybkozłącza z gniazdem (nr kat. Danville 44010): Zlokalizować przewód powietrzny jak najbliżej miejsca montażu gniazda. Wyłączyć kompresor. Przeciąć przewód powietrzny i zainstalować trójnik (biały trójnik do przewodów 1/4 cala jest już w zestawie gniazdka).

Żeńskie złącze (gniazdo) zawiera automatyczny zawór odcinający, montuje się je w dowolnym miejscu unitu (może być potrzebne przewiercenie odpowiedniego otworu w obudowie unitu). Gniazdo z przewodem i trójnikiem jest przystosowane do przewodów 1/4 cala. Gniazdo jest amerykańskiego systemu DCI.

W większości unitów wyjście pneumatyczne jest wstępnie wyprowadzone i nie jest potrzebna większa ingerencja w system powietrzny unitu.

Piaskarka abrazyjna PrepStart H2O w instrukcji producenta ma podane następujące wartości powietrza zasilającego. 80 psi (5,3 bara) to ciśnienie minimalne, 100 psi (6,6 bara) to ciśnienie idealne, 125 psi (8,3 bara) to ciśnienie maksymalne.

Każde miejsce w gabinecie o wygodnym dostępie nadaje się do ustawienia piaskarki. Najkorzystniej jest jednak zamontować ją na półce umocowanej do kolumny unitu lub na małym jeźdźnym wózku.

	Zawartość zestawu piaskarki abrazyjnej PrepStart H2O - piaskarka abrazyjna - pedał sterujący - podwójny wąż doprowadzający powietrze i wodę do rączki - rączka z dyszą - śrubka oznaczona 50 do piasku 50 mikrometrów – w zbiorniku piasku - opakowanie piasku 27 mikrometrów - przewód powietrzny zasilający z męskimi złączkami plastikową i metalową
	Przewód powietrzny zasilający piaskarkę z dwiema męskimi złączkami – plastikową białą i metalową (kolor węża zielonkawy przezroczysty lub szary nieprzezroczysty) 1/4 cala. Złączkę plastikową podłącza się do piaskarki a metalową do gniazdka w unicie. Złączka metalowa to złączka amerykańskiego systemu DCI.
	Gniazdko podłączeniowe amerykańskiego systemu DCI z węzem wraz z trójnikiem. Rozmiar 1/4 cala. Żeńskie złącze (gniazdo) zawiera automatyczny zawór odcinający, montuje się je w dowolnym miejscu unitu (może być potrzebne przewiercenie odpowiedniego otworu w obudowie unitu).