



DANVILLE MATERIALS INSTRUKCJA UŻYCIA



StarFill 2B Płynny kompozyt podwójnie utwardzalny

Płynny kompozyt StarFill 2B został specjalnie opracowany do zmniejszania skutków skurczu polimeryzacyjnego w wypełnieniach kompozytowych zębów tylnych. Materiał StarFill 2B jest wytrzymałym kompozytem mikrohybrydowym w kolorze zębiny, dobrze kontrastuje się na zdjęciach rentgenowskich, uwalnia fluor. Oprócz technik wypełniania ubytków dzięki którym zmniejsza się efekty skurczu polimeryzacyjnego zaleca się jego użycie do cementowania gotowych wkładów koronowo – korzeniowych (postów) oraz do odbudowy zrębu korony zęba.

Instrukcja użycia StarFill 2B w technice wypełniania ubytków w zębach tylnych dzięki której zmniejsza się efekty skurczu polimeryzacyjnego.

Sposób postępowania w punktach 1-3 został opracowany przez Dr Bertolottiego.

1. Opracować ubytek w sposób oszczędzający zdrowe tkanki. Jako ułatwienie oceny, które miejsca należy opracować należy posługiwać się wykrywaczem próchnicy (Caries Finder prod. Danville). *(Pozwólmy dr Blackowi spoczywać w spokoju, nie stosujemy zasad pracy prowadzących do niszczenia zęba)*
2. Wytrawić szkliwo i zębinę przez 15 do 30 sekund płynnym kwasem fosforowym takim jak Star Etch prod. Danville
3. Dodatkowym – opcjonalnym krokiem jest zastosowanie preparatu przeciwko nadwrażliwości Micro Prime (prod. Danville) na czas minimum 30 sekund, co pozwala na jego właściwą penetrację.
4. Pozostawić powierzchnię ubytku wilgotną lub suchą – zgodnie z zaleceniami używanego systemu wiążącego. Szczególnie zalecane jest użycie podwójnie utwardzalnego systemu wiążącego. Należy przestrzegać zaleceń producenta systemu wiążącego, co do jego aplikacji i odparowywania rozpuszczalnika.
5. Utwardzić system wiążący światłem lampy polimeryzacyjnej
6. Zmieszać równe ilości bazy i katalizatora StarFill 2B, zaaplikować StarFill 2B używając igły Centrix lub podobnej końcówki aplikacyjnej. Pozostawić kompozyt w ubytku bez naświetlania na ok. 3 minuty.

(Aby zastosować technikę directed shrinkage effect można założyć bardzo cienką warstwę materiału na dno ubytku (tak jak Dycal) pokrywając również kompozytem część dodziąsłową ubytku.) Po wstępnej samoczynnej- chemicznej polimeryzacji materiału dodatkowo przeprowadzić polimeryzację przy pomocy lampy polimeryzacyjnej.

lub

7a. Założyć jako ostatnią warstwę światoutwardzalny kompozyt i solimorezycować go. (Nie ma potrzeby sotosowania dodatkowego systemu wiążącego między StarFill 2B i tradycyjnym kompozytem.)

7b. Założyć kompozyt w technice „bite form” w której ostatnia warstwa kompozytu jest formowana dzięki zagryzieniu przez pacjenta zębów. Aby ją zastosować należy nałożyć warstwę kompozytu następnie zdjęć pierścieni formówki, następnie na kompozyt - na powierzchnię zużycą - nałożyć żel na bazie gliceryny taki jak Liquid Lens prod. Danville i nakazać pacjentowi zagryźć zęby w zwarcu centralnym. Naświetlić kompozyt światłem lampy

polimeryzacyjnej przy zamkniętych ustach pacjenta. Nakazać pacjentowi otworzyć usta i ponownie naświetlić.

8. Zdjąć formówkę

9. Wykończyć i wypolerować wypełnienie

Przechowywanie: termin ważności to 3 lata w temperaturze 25°C.

Przechowywanie w niższej temperaturze przedłuża okres trwałości.

Dodatkowe uwagi.

- Nie należy przechowywać płynnych kompozytów w pobliżu produktów zawierających eugenol lub doprowadzać kompozyt do kontaktu z takimi produktami ponieważ może on powodować zaburzenia polimeryzacji i przebarwienia.

- Należy unikać kontaktu żywic ze skórą, szczególnie w przypadku osób co do których wiadomo, że mają alergię na żywice.

PRZECHOWYWANIE

Płynne kompozyty Accolade i StarFlow najlepiej przechowywać w temperaturze nie przekraczającej 24 st. Celsjusza.

DODATKOWE UWAGI

- Nie należy przechowywać płynnych kompozytów w pobliżu produktów zawierających eugenol lub doprowadzać kompozyt do kontaktu z takimi produktami ponieważ może on powodować zaburzenia polimeryzacji i przebarwienia.

- Należy unikać kontaktu żywic ze skórą, szczególnie w przypadku osób co do których wiadomo, że mają alergię na żywice.

PRODUCENT: DANVILLE MATERIALS 3420 Fostoria Way Suite A-200,
SAN RAMON, CALIFORNIA 94583, USA

MATERIAL SAFETY DATA SHEET

SECTION I - PRODUCT IDENTIFICATION

Company: Danville Materials
2021 Omega Road
San Ramon, CA 94583
Phone: (800) 822-9294
Fax: (510) 838-0944
Prepared: January 16, 2002

SECTION II - HAZARDOUS INGREDIENTS OF MIXTURES

Material % WGT OSHA PEL ACGIH TLV
Barium Glasss 45-65% 15 10
BIS GMA 15-45 NIL NIL

SECTION III - PHYSICAL DATA

Vapor Pressure mm HG: ND
Evaporation Rate (Ether = 1): NA
Solubility in Water: Insoluble
Appearance: Tooth-shaded Resin Paste
Odor: Slight

SECTION IV - FIRE AND EXPLOSION

Flash Point: >+104OC
Extinguishing Media: Carbon Dioxide, Foam, Dry Chemical
Special Fire Fighting Procedures: None
Flammable Limits: ND
Unusual Fire and Explosion Hazards: None

SECTION V - REACTIVITY DATA

Stability: Stable
Conditions to Avoid: Prolonged extreme heat beyond 400C and intense light.
Incompatibility: ND
Hazardous Decomposition Products: None known.
Hazardous Polymerization: None

SECTION VI - HEALTH HAZARDS

OSHA Permissible Exposure Limits: None
Other Exposure Limit Used: None
ACGIH Threshold Exposure Limit: None
Chronic, Other: None
Acute Overexposure: Irritation to eyes and skin may occur with uncured resins. May cause skin sensitivity in select individuals.
Medical Conditions Generally Aggravated by Exposure: None Known
Hygienic Practices: None
Primary Route(s) of Exposure: Skin - Yes. Inhalation and Ingestion - No.

SECTION VII - EMERGENCY AND FIRST AID PROCEDURES

Signs of Exposure: Severe skin or eye irritation, redness or burning sensation.
Skin: Wash off affected area with soap and water.
Ingestion: Seek immediate medical advice, carry container with label.
Eyes: Rinse immediately with plenty of water and seek medical advice.

SECTION VIII - SAFE HANDLING AND USE PRECAUTIONS

Spill Management: Use absorbent to collect the material. Wash contaminated surfaces with soap and water.
Waste Disposal Methods: This material contains hazardous constituents. Dispose of safely in accordance with local, state and federal regulations. Avoid temperatures in excess of 400C.

SECTION IX - PROTECTION INFORMATION/CONTROL MEASURES

Respiratory: None Eye Protection: Safety goggles
Glove: Surgical rubber/PVC gloves Other Clothing & Equipment: Face mask
Ventilation: None required, local exhaust recommended.

1Bertolotti R.L. PP&A Aesthetic Chronicle 1991; 3, 53-58.
2Ferrari M. PP&A Aesthetic Chronicle 1993; 5, 29-36.
3Garberoglio R. et al. Am J Dent 1995; 8, 303-307.

IMPORTER I DYSTRYBUTOR:



ANDERSZ

www.andersz.com, biuro@andersz.com

tel. 502 652 932, 91 42 19 997

ul. Okólna 49, 71-742 Szczecin

UWAGA! Polecamy użycie systemu wiążącego Prelude firmy Danville